



ALPHA

MOTEUR

Marque, modèle	: PERKINS
Type	: 1204F-E44TAN Moteur diésel
Nombre de cylindres	: 4 cylindres en ligne
Diamètre x Course	: ø 105 x 127 mm
Cylindrée	: 4.400 cc
Puissance max.	: 99,8 HP (74,4 kW) @2200 rpm
Couple max.	: 450 Nm @1400 rpm

- Moteur diésel bénéficiant des dernières technologies, à refroidissement intermédiaire par eau et à turbocompresseur. Avec sa puissance et son rendement de coupe élevés, il est sûr, exige peu d'entretien et est économe en carburant.

- Compatible aux normes USA EPA Tier 4 Final et Européen EC Stage IV régulation de gaz d'échappement.

TRANSMISSION

- Transmission automatique ultra-robuste
- Convertisseur de couple avec taux de calage de 2,38:1
- Sélection à commande électrique de la direction à 2 ou 4 roues motrices
- 6 vitesses avant et 3 arrière
- Verrouillage du convertisseur (en option)
- Refroidisseur de liquide de transmission
- Par souci de sécurité, le circuit neutre permet de démarrer uniquement lorsque le levier de commande est au point mort

ESSIEUX

- Ultra-robustes
- Oscillation totale de 16° sur l'essieu avant
- Engrenages de réduction planétaires
- Equipé de LSD (différentiel à glissement limité) et blocage de différentiel de l'essieu postérieur est optionnel

PNEUS

Pneus avant	: 16/70-20 12 PR
Pneus arrière	: 16,9-28 14 PR

CABINE et CAPOTS

- Grand angle de visibilité
- Design intérieur ergonomique et esthétique
- 3" Ecrans LCD sur les deux panneaux latéraux avant
- Haute capacité du système A/C climatisation (en option)
- Amélioration de la ventilation avec 15 sorties d'air
- Cabine certifiée ROPS FOPS
- Siège multi réglages
- Manipulateur joystick du chargeur avec fonction TIPSHIFT
- Tapis de sol type piscine
- Couvercles amovibles
- Coffre réfrigérant en option
- Boîtes de rangement pour l'opérateur
- Marches latérales rabattables
- Joysticks sur la pelle (option)
- SmartLink (option)

SYSTEME HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique ouvert simple et fiable à hautes performances avec pompe à engrenages en tandem	
Pompe principale débit	: 90 L/min
Pression	: 250 bar
Pompe auxiliaire Débit	: 57 L/min
Pression	: 170 bar

* Circuit hydraulique fermé avec pompe à piston à cylindrée variable, répartition du débit renouvelable et vannes de chargement du débit à régénération (option)

VITESSES DE CONDUITE

A @ 2200 rpm	
1ère vitesse	: 5,6 km/h
2ère vitesse	: 8,9 km/h
3ère vitesse	: 11,4 km/h
4ère vitesse	: 18,1 km/h
5ère vitesse	: 23 km/h
6ère vitesse	: 40 km/h



CAPACITÉS DE REMPLISSAGE

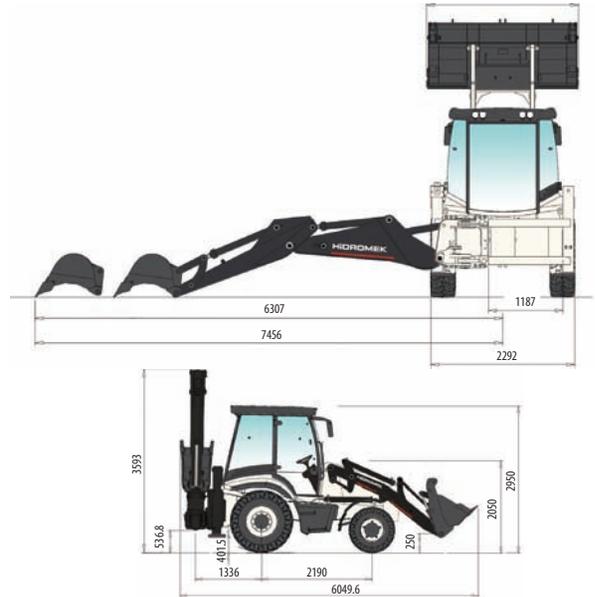
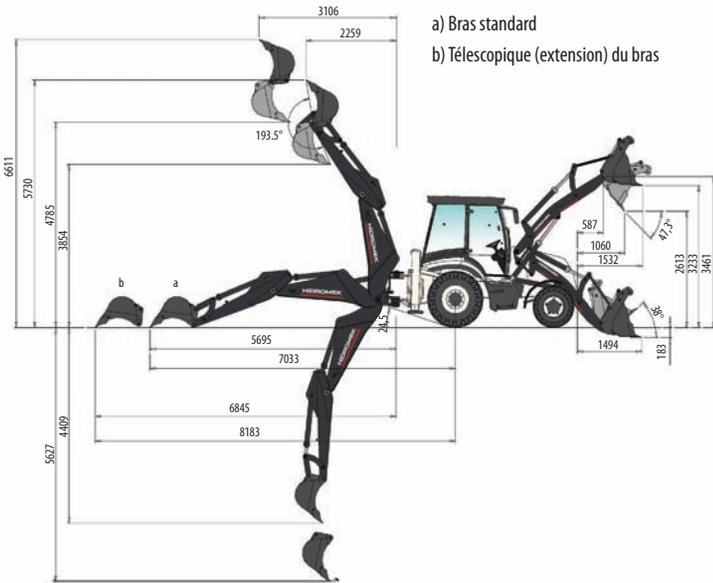
Pompe à huile moteur	: 8,8 L
Circuit de refroidissement du moteur	: 22 L
Réservoir de carburant	: 150 L
Réservoir d'huile hydraulique	: 70 L
Huile de transmission	: 16 L
Différentiel d'essieux avant	: 9 L
Réducteurs de moyeux d'essieux avant	: 0,85 x 2 L
Différentiel d'essieux arrière	: 18 L
Ad Blue	: 19 L

POIDS

Poids de service de la machine de série	: 9.375 kg
-----------------------------------------	------------

Conformément à la norme ISO 6016, le poids de travail opérationnel comprend le poids de la machine avec un équipement standard et un réservoir de carburant entièrement ravitaillé, un système hydraulique et d'autres fluides de fonctionnement, ainsi que le poids de l'opérateur de 75 kg. Le poids de l'équipement supplémentaire n'est pas pris en compte.

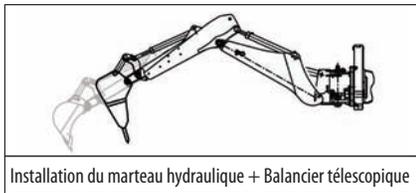
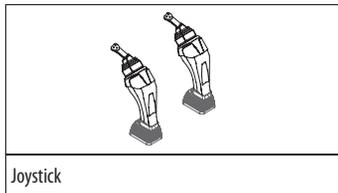
HMK102B ALPHA



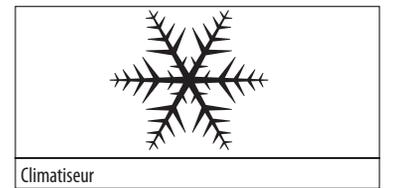
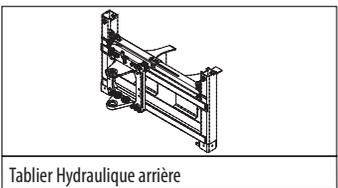
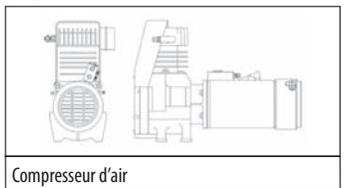
PERFORMANCES DE LA CHARGEUSE	
Capacité du godet 6 en 1	1,1 m ³
Force d'arrachement max. du godet	7930 kgf
Force d'arrachement max. du bras de chargement	7166 kgf
Capacité de levage à la hauteur maximale	3561 kg

PERFORMANCES DE LA PELLETEUSE		
	TB (étendu)	TB (rétracté)
Capacité du godet arrière	0,17 m ³	0,17 m ³
Force d'arrachement max. du godet	7240 kgf	7240 kgf
Force d'arrachement max. du bras de manoeuvre	2536 kg	3300 kg

EQUIPEMENTS EN STANDARD

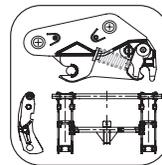
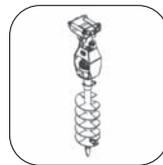
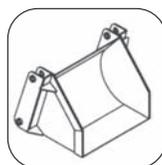
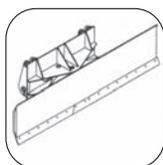
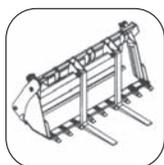


EQUIPEMENTS EN OPTION



OPTIONS

ACCESSOIRES EN OPTION



Godet 6 en 1 avec accessoire

Lame

Godet billots

Special buckets

Godet de curage trapezoidal

Rippeur

Godet decale

Benne

Concasseur

Concasseur

Degorgeoir

Porte-outil a attache rapide

HIDROMEK®

USINE-SIEGE SOCIALE

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1 06935 Sincan / ANKARA / TURQUIE
 Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com

AVERTISSEMENT
 HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.